#### Wachsgewicht in g 0,2 0,4 0,6 0,8 1,0 1,2 1,4 1,6 1,8 2,0 3,0 4,0 5,0 Legierung Metallgewicht in g 3,6 7,1 10,7 14,2 17,7 21,3 24,8 28,4 31,9 35,5 53,1 70,8 88,5 Jenador 11 enador 1 15,6 18,7 21,8 25,0 28,1 Jenador 1P 20,0 23,4 26,7 Jenador 1N 13,3 16,7 20,0 23,4 26,7 enador 1U 12,5 15,6 18,7 21,8 25,0 28,1 Jenador 31 11,0 13,7 16,4 19,2 21,9 24,7 Jenador 41 15,4 18,0 20,5 enador 51 2,2 4,3 6,4 8,5 10,6 12,8 14,9 17,0 19,1 21,2 31,8 42,4 53,0 Jenador 71 Jenadent 1G 15,2 18,9 22,7 26,5 30,3 37,8 56,7 Jenadent 11 14,9 18,6 22,3 26,0 29,8 33,5 37,2 Jenadent 21 Jenadent 4 13,9 16,7 19,5 22,2 25,0 11,4 13,7 16,0 18,2 20,5 Jenadent B 11,5 | 13,8 | 16,1 | 18,4 | 20,7 | 23,0 | Jenadent C 11,6 13,9 16,2 18,6 20,9 23,2 Jenadent D Jenapall M 2,1 4,2 6,3 8,4 10,5 12,6 14,7 16,8 18,9 21,0 31,5 42,0 52,5

Wiederverkäufer:

## Gegenanzeigen und Hinweise:

BeiVerdachteinerÜberempfindlichkeit(Allergie)gegenBestandteileeiner LegierungsollteeinVerträglichkeitstest(Speicheltest, dermatologische Untersuchungu.ä.)durchgeführtwerden.DerHerstellergarantiertdurch die Verwendunghochwertiger Rohstoffe und durchsorg fältige VerarbeitungeinehoheReinheitseinerProdukte,diebeijederProduktions-Charge kontrolliert wird.

BeiKontakten zu Zahners at zaus Legierungen, die nicht art gleich sind,könnenelektrochemischbedingte,örtlicheEmpfindungsstörungenauftreten. Sollten die seauch nach Kontrolle der Unterfüllungen fort dauern, müssenandere Werkstoffe angewendet werden.



**(** 0123

Broschüre Legierungen / Lote

Änderungsdatum: 01.10.2019

QMF-0521 Änderungsstand:

Bauer-Walser AG

Fon: 07 23 6 | 704-0 Fax: 07 23 6 | 704-270 info@bauer-walser.net www.bauer-walser.net

Vertrieb: m&k gmbh Bunsenstraße 4-6 • 75210 Keltern Im Camisch 49 • 07768 Kahla Fon: 03 64 24 | 811-0 Fax: 03 64 24 | 811-21 mail@mk-webseite.de www.mk-webseite.de

# Dentallegierungen





# Weitere Geschäftsfelder der m&k gmbh:

### Bereich Dental

ZahnmedizinischePräzisionsteilesindeinewesentlicheGrundlagefürexakteFunktionundhöchste Ästhetikeinerprothetischen Versorgung. Die Produkt palettekonzentriert sich auf die innovativen dentalenImplantatsystemeTrias\*undixx2\*.FeinmechanischeKonstruktionselementefürdieseImplantatsystemeundauchfürdiekonventionelle Prothetikwie Geschiebe, Riegel, Ankeretc.runden das Angebot für vielfältige, patientenfreundliche Zahnersatzlösungen ab.



www.shared-implantology.gmbh

SHARED \ IMPLANTOLOGY



Die Lieferunghochreiner Edelmet alle für Forschungsaufgaben oder zur Beschichtung von elektronischenBauteilengehörtebensozumLieferprogrammwiePlatinschalenunterschiedlicherFormund Legierung sowie Halbzeuge für den Schmuckbedarf.

Aktuelle Informationen unter:

03 64 24 | 811-28 www.mk-edelmetall.de

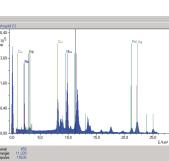
# Bereich Edelmetallhandel / Recycling

DurchdieeigeneEdelmetallschmelzeund-Analyseistdiem&kgmbhinderLage,flexibelundzeitnah, edelmetallhaltige Abfälle zu verarbeiten und zu vergüten.

 $Der Handelmit Edelmet allen und die Metallkonten f\"{u}hrung f\"{u}ralle interessierten Kundensicherte in terminal die Metallkonten f\"{u}hrung f\ddot{u}ralle interessierten Kundensicherte in terminal die Metallkonten f\ddot{u}hrung f\ddot{u}ralle interessierten Kundensicherte in terminal die Metallkonten f\ddot{u}hrung f\ddot{u}ralle interessierten Kundensicherte in terminal die Metallkonten f\ddot{u}hrung f\ddot{u}ralle interessierten Kundensicherte in terminal die Metallkonten führen di$ HöchstmaßanindividuellerPartnerschaft:DasistServicevomAltmaterialbiszumFertigproduktaus einer Hand.

Aktuelle Informationen unter:

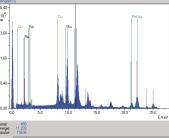
03 64 24 | 811-62 











Anwendung										Technische Daten									Verarbeitu	ng															
Legierung	Merkm		Typ Farbe Indikation			Massenanteil in %				Dichte g/cm³		Vickershärte 0,2 %		Dehngrenze Brue		chdehnung E-Moo % Gpa		mittlerer linearer WA	inter	intervall	Aushärten °C-min.	Einbett- masse	Gusstiegel / Schmelzpulver	Vorwärm- temperatur	Gieß- temperatur	Nachschmelzzeit in s Menge 30-60g			Oxidbrand °C-min.	Abkühlungnach dem Brand		Lot Indikation		Legierung	
					Au Pt	Pd Ag	Cu Sn	Zn In Ga	sonst < 0,5 %	%	s n	a-s a-n s	n a-	-s a-n	s n	a-s a-n		μm/m*K (25-500°C)	Solidus				G =Graphit K = Keramik BO= Borax BS = Borsäure			offene Flamme	Widerstands- heizung	Vakuum- Druckguss	Hochfrequenz	unverbindliche Richtwerte*		als Gusslegierung	vor dem Brand	nach dem Brand	
Gusslegierung																																			
Jenador 11 Pd-Cu-fre	i hochgold	dhaltig 3 (hart)	gelb	1,2,3	87,9 4,0	5,0		3,0	lr	17,7	160	360	0		9				940	1020		alle	G/BO	700	1170	bis 10	30-60	20	3-15			Jenalot 800/750			Jenador 11
Jenador 1 Pd-frei	hochgolo	dhaltig 1 (weich)	gelb		83,3	10,0					90								940	970		alle	G(K)/BO	700	1120	bis 10	30-60	20	3-15			Jenalot 800/750			Jenador 1
Jenador 1P Pd-frei	hochgolo	dhaltig 4 (extrahart	gelb	1,2,3,4,6	72,0 3,3	13,7	10,4	0,5	lr	15,6	210	490	0		9		95		900	1090		alle	G/BO	700	1090	bis 10	30-60	20	3-15			Jenalot 800/750			Jenador 1P
Universallegierung		Undia d'antaria		122456	742 00	11.2		20	L. L.T.	167	140 150 1	150 100 200	0 400 24	10 430	13 0	11 0	110	15.0	020	1020	500 15	-11-	C(IO) IDO	000	1170	h: 10	20.60	20	2.15	700.10		January 750	Landat 000	Level 710	
Jenador 1N Pd-Cu-fre	hochgold	dhaltig 4 (extrahart	gelb	1,2,3,4,5,6	74,2 9,0	11,3		3,0	In,Ir,Ta, Nb 0,5 Rh 1,4		140   150   1	150   190   300	0   400   34	10 430	13 9	11   9	110	15,9	920	1020	500 - 15	alle	G(K)/BO	800	1170	bis 10	30-60	20	3-15	780-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710	Jenador 1N
Jenador 1U Pd-frei	hochgolo	dhaltig 4 (extrahart	gelb	1,2,3,4,6	73,8 9,0	9,2	4,4	2,0 1,5	lr	16,7	200 220 2	210 240 410	0 450 48	30 530	6 8	9 6	90	16,8	900	990	450 - 15	alle	G(K)/BO	700	1140	bis 10	30-60	20	3-15	780-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710	Jenador 1U
Jenador 31 Cu-frei	hochgolo	dhaltig 4 (extrahart	gelb	1,2,3,4,5,6	69,0 4,0	6,0 17,9		3,0	lr	15,6	200 210 2	230 230 480	0 480 49	90 520	6 7	6 3	100	16,2	1000	1100	450 - 15	alle	G(K)/BO	750	1250	bis 10	30-60	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710	Jenador 31
Jenador 41 Cu-frei	goldredu	ziert 4 (extrahart	gelb	1,2,3,4,5,6	55,0	10,0 29,0	0,5	1,4 4,0	lr	13,7	220 230 2	220 250 500	0 530 52	20 580	4 3	6 3	100	17,1	960	1040	450 - 15	alle	G(K)/BO	800	1190	bis 10	30-60	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710	Jenador 41
Jenador 51 Cu-frei	goldredu	ziert 4 (extrahart	hellgelb	1,2,3,4,5,6	38,0	17,0 36,0		8,9	lr	12,8	210 220	240 500	0 550	560	3 3	3	90	16,9	1020	1075	a-n 500 - 15	alle	G/BO	800	1230	bis 10	30-60	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710	Jenador 51
Jenador 71 Cu-frei	Ag-Pd-Leg	gierung 4 (extrahart	weiß	1,2,3,4,5,6		39,9 51,9	2,0	4,0 2,0	Ru	10,6	180 190 2	220 210 370	0 370 39	90 450	12 12	10 8	110	16,6	1090	1160	550 - 15	ohne Graphit	G(K)/BS	800	1300	bis 10	30-60	20	3-15	800-10		Jenalot 750	Jenalot 880	Jenalot 710	Jenador 71
Aufbrennlegierung	)			_																															
Jenadent 1G Galvano-G		-		-	99,97				Nb	19,3	30	50			45		100	14,1	1066	1074		alle	G(K)	700	1170	5-10	60		5-10		normal		Jenadentlot 1040	Jenalot 750	Jenadent1G
Jenadent 11 Pd-Cu-Ag-		-	_	1,2,3,4,5,6	85,9 11,7			1,5	Ir,Rh,Nb,Mn,F	,	170 200	250 440		620		3		14,4	1040	1130	450 - 15	pE	G/BS	850	1280	5-10	60-120	60-120		960-10	normal		Jenadentlot 1030	Jenalot 750/710	Jenadent 11
Jenadent 21 Pd-Cu-fre		_			77,0 19,0			1,8	Ir, Ti		190 210	230 450		680		2	110	14,3	1040	1140	450 - 15	pE	G/BS	850	1290	5-10	60-120	60-120	5-10	960-10	normal		Jenadentlot 1030	Jenalot 750/710	Jenadent 21
Jenadent 4 Cu-Ag-fre				1,2,3,4,5,6	51,9	38,0	1,2	8,8	Ir,Ru		180 200	220 480			29 23	17		13,9	1270	1330	600 - 15	pŁ	K/BS	900	1480	3-10	60-120	60-120	5-10	980-10	normal		Jenadentlot1120/1060	Jenalot 750/710	Jenadent 4
Jenapall B Cu-frei	Pd-Legiei	-		1,2,3,4,5,6	20	57,8 31,0		5,0	Ru		220 180	210 550			4 10	8	120	14,9	1230	1300	600 - 15	pŁ	K/BS	950	1450	3-10	60-120	60-120	5-10	980-10	langsam		Jenadentlot1120/1060	Jenalot 750/710	Jenapall B
Jenapall C Cu-Ag-fre				+	2,0	81,0	5,7	<del>                                     </del>	+		260 260	300 530			25 25	19	-	13,8	1180	1320	600 - 15	pE	K/BS	900	1470	3-10	60-120	60-120		980-10	schnell		Jenadentlot1120/1060	Jenalot 750/710	Jenapall C
Jenapall D Cu-frei	Pd-Legiei	rung 4 (extrahart	weiß	1,2,3,4,5,6	6,0	75,0 8,5	3,6	6,6	o Ku	11,0	270   250	510	0 490		20 20		110	13,9	1100	1280		pe pe	K/BS	950	1430	3-10	60-120	60-120	5-10	980-10	normal		Jenadentlot 1060	Jenalot 750/710	Jenapall D
Magnetlegierung																																			
Jenapall M	Pd-Co-Leo	gierung 4 (extrahart	weiß	2.7	1.0	59,9		0.8 1.3	Co 37,0	10.5	230	480	0		24		100		1210	1250		pE	K/BS	900	1400	3-10	60-120	60-120	5-10			SGL 930			Jenapall M
Schapanini	Tu co Leg	gerang r (extranare	Weils	2,7	1,0	33,3		0,0 1,5	0 0 37,0	10,5	250		<u> </u>				100		1210	1230		PE.	1003	700	1100	3 10	00 120	00 120	3 10			302 330			Jenapan W
Kronenblech																																			
Jena 20 kt	hochgolo	dhaltig 3 (hart)	gelb	1,2, Blech	83,3	10,0	6,7			16,6	90	170	0		30				940	970		alle	G(K)/BO	700	1120	bis 10	30-60	20	3-15			Jenalot 800/750			Jena 20 kt
	1 3		] 3	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		- 77	-7			.,,																									
Dentaldraht											w gz	w	gz		w gz																				
Jenador D1	hochgolo	dhaltig 4 (extrahart	gelb	7	66,0 8,0	1,0 12,9	11,0	1,0	lr	15,5	190 300	450	0 700		25 8				920	980												Jenalot 800/750			Jenador D1
		'								a-n = ausg	ehärtet nach de	em Keramikbranc	d   a-s = ausgeh	härtet nach de	em Gußzustand	d   gz=kalt g	gezogen   n = n	ach dem Keramikl	orand   s = sell	bstausgehä	rtet   w=weich	pE - phosphatge	ebunden							*Die Angaben des K	eramikherstellers sind ma	aßgebend.			
					7n 6	6,5%				•							ı		-		_			_				_							
Indikation:				Farbe:	Au80,0%	,5 % 	1,4%	Farbe:		Zn 9,4 %		Farbe: Au	173,2% Z	Zn 11,4%		Farbe:	F	e 0,1 %	- 1	Farbe:		In 1,0 %	Farb		In 1,0 %		Farbe:	_	Zn 1,3 %	5	Farbe:	Zn 2,8 %	Farbe:	Au 79,8%	
<ul><li>1 Inlays, Onlays</li><li>2 Kronen</li></ul>				gelb	Au 00,0 70	/			Au 72,0%	/		gelb		Cu 3,0	0%	ellgelb	Au 50,0%	/ In 2,3 %		weiß		Zn1,0%	wei	1 141 171		0.07	gelb	Au 79,	,0%	Ag 16,6%	gelb Au 72,0	% Cu 1,6%	weiß	\	Ni 15,8%
3 Kleine Brücker	1			Geeignetfür egierung:				Geeignetfür		Cu7		eignetfür gierung:		/	Ge	eignetfür gierung:		Zn 1		Geeignetfü Legierung		Cu 0	Logion		Cu 8	.0 % \g 5,0 %	Geeignetfi				Geeignetfür Legierung:	Ag 16,0	Geeignetfür Legierung:		1N113,0 70
4 Brücken beliebiger Spannweite			Au, Pd				Legierung:				Au, Pd		Ag1	0,6%						9.	Ag	917,5%			- lr 0,1 %	Legierun						Au, Co, Ni		Zn 4,4 %	
<ul><li>5 Fräs-, Konus-, Teleskoptechnik</li><li>6 Modellguss</li></ul>			Arbeits-			· L	Au, Pd Arbeits-				arbeits-			_	Au, Pd Arbeits-			ı 5,1 % _	Au, Pd Arbeits-			Au, F Pd 9,7 % Arbei			– Pd 12,0 %	Arbeits-	_ / /		Pt 3,0 %	Au, Pd Arbeits-	— Pd 7				
7 Klammern, Stif	te, Riegelach	hsen		emperatur				emperatur		7	ten	mperatur		Pt		mperatur		- Ag	27,5%	temperatu			tempe				temperati				temperatur	Fu/	temperatur		
	_			880° C			_	800° C		\ Pc	110%	750° C				710° C				1140° C			1060				1050° C				1060° C		930° C		
Lieferform für alle Lieferform für alle																		Pd 1,	0 %																
Liefermöglichkeitenu			alten																																
			Je	nalot 880				nalot 800				alot 750 Pd				nalot 71		1.0			tlot 1120			entlot 1060	)				Pd-Cu-fr		enadentlot 1030		Stahlgoldlo		
Lote gemäß DIN El	N ISO 9333		Vo	r-Brand-Lo	t LFC Legie	erungen	Ve	erbindungsl	ot Gusslegie	erungen	Nach	n-Brand-Lot;Ver	rbindungslot	Gusslegieru	ngen Na	nch-Brand-L	Lot;Verbindur	ngslotGusslegien	ungen V	or-Brand	-Lot		Vor-Bra	nd-Lot			Vor-Brand	-Lot		Ve	or-Brand-Lot		Verbindungs	ot NEM/EM-Legi	erungen