



Hersteller:
Bauer-Walser AG
Bunsenstr. 4-6
75210 Keltern

Vertrieb:
m&k gmbh
Im Camisch 49
07768 Kahla

m&k
dental
Jena
Spezielle Dental-Produkte

Jenador 1N

Pd-Cu-frei

CE 0123

Typ: hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 3 (hart), Typ 4 (extra hart) für n/a-n nach DIN EN ISO 22674

Farbe: gelb

Indikation:

Inlays, Onlays	:	x
Kronen	:	x
kleine Brücken	:	x
Brücken jeder physiol. Spannweite	:	x
Fräs-, Konus-, Geschiebearbeiten	:	x
Modellguss	:	x
Klammern, Stifte, Riegelachsen	:	

Massenanteile: Au 74,2 ; Pt 9,0 ; Ag 11,3 ; Zn 3,0 ; In 0,1 ; Nb 0,5 ; Ir 0,1 ; Ta 0,4 ; Rh 1,4
(in %)

Dichte: 16,7 g/cm³

Vickershärte: als Gusslegierung s - 140 a-s 150

HV5/30 als Aufbrennlegierung s - 140 n - 150 a-n 190

0,2%Dehngrenze: als Gusslegierung s - 300 a-s 340

(N/mm²) als Aufbrennlegierung s - 300 n - 400 a-n 430

Bruchdehnung: als Gusslegierung s - 13 a-s 11

(%) als Aufbrennlegierung s - 13 n - 9 a-n 9

mittl. WAK (25-500°C): 15,9

μm/m*K

mittl. WAK (25-600°C): 16,1

μm/m*K

E-Modul in GPa: 110

Schmelzintervall: 920 °C - 1020 °C

Aushärten(°C-min.): a-s 500 - 15

a-n 500 - 15

Vorwärmtemp.: 800 °C

Gießtemp.: 1170 °C

Tiegel: Graphit

Oxidbrand(°C-min.): nach Vorschrift des Keramikherstellers

Keramik (beispielhaft): HeraCeramSun

geeignete Lote: vor dem Keramikbrand Jenalot 880

nach dem Keramikbrand Jenalot 710

als Gusslegierung Jenalot 750

s-selbstaushärtend, n-nach dem Keramikbrand, a-n ausgehärtet nach Keramikbrand, a-s ausgehärtet nach Gusszustand